

NOMENCLATURE DES PIECES ET SEQUENCE DE CONSTRUCTION	STUKLIJST EN BOUWORDE	PARTS NOMENCLATURE AND BUILDING SEQUENCE
1. 1 F1 Flanc de fuselage scié 1 F3 Flanc de fuselage scié 1 F2 Doublure de fusel. estampée 1 F4 Doublure de fusel. estampée	1 F1 Rompflank gezaagd 1 F3 Rompflank gezaagd 1 F2 Flankversterking uitgestampt 1 F4 Flankversterking uitgestampt	1 F1 band saw fuselage side 1 F3 band saw fuselage side 1 F2 die-cut fuselage doubler 1 F4 die-cut fuselage doubler
2. 1 F5 Renfort fusel. balsa 8 x 3mm 1 F6 do 1 F7 do 1 F8 do 1 F9 do 1 F10 do 1 F11 do 1 F12 do	1 F5 Flankversterking - balsa 8 x 3 1 F6 do 1 F7 do 1 F8 do 1 F9 do 1 F10 do 1 F11 do 1 F12 do	1 F5 fuselage-reinforc. -balsa 8x3 mm 1 F6 do 1 F7 do 1 F8 do 1 F9 do 1 F10 do 1 F11 do 1 F12 do
3. 1 F13 Support d'aile-balsa 8x6 mm 1 F14 do 1 F15 do 1 F16 do 1 F17 do 1 F18 do	1 F13 Vleugelsteun - balsa 8x6 mm 1 F14 do 1 F15 do 1 F16 do 1 F17 do 1 F18 do	1 F13 Wing saddle - balsa 8x6 mm 1 F14 do 1 F15 do 1 F16 do 1 F17 do 1 F18 do
4&5. 1 F19 CPL } 1 F19 balsa } à coller ensemble 1 F19 CPL } 1 F20 CPL } 1 F20 balsa } à coller ensemble 1 F20 CPL } 1 F21 CPL } 1 F21 balsa } à coller ensemble 1 F21 CPL } 1 F22 couple balsa 3 mm 1 F23 CPL } 1 F23 balsa } à coller ensemble 1 F23 CPL }	1 F19 triplex } 1 F19 balsa } aaneenlijmen 1 F19 triplex } 1 F20 triplex } 1 F20 balsa } aaneenlijmen 1 F20 triplex } 1 F21 triplex } 1 F21 balsa } aaneenlijmen 1 F21 triplex } 1 F22 balsa-spant 3 mm 1 F23 triplex } 1 F23 balsa } aaneenlijmen 1 F23 triplex }	1 F19 plywood } 1 F19 balsa } to be glued together 1 F19 plywood } 1 F20 plywood } 1 F20 balsa } to be glued together 1 F20 plywood } 1 F21 plywood } 1 F21 balsa } to be glued together 1 F21 plywood } 1 F22 balsa-former 3 mm (1/8") 1 F23 plywood } 1 F23 balsa } to be glued together 1 F23 plywood }
6. 1 F24 Bloc balsa à tailler 1 F25 renfort inférieur 8 x 3 1 F26 do 1 F27 do 1 F28 renfort supérieur 8 x 3 1 F29 do	1 F24 Balsa-blok af te schuiven 1 F25 onderste dwarsversterk. 8 x 3 1 F26 do 1 F27 do 1 F28 bovenste dwarsversterk. 8 x 3 1 F29 do	1 F24 balsa block to shape 1 F25 bottom fuselage spacer 8 x 3 1 F26 do 1 F27 do 1 F28 top fuselage spacer 8 x 3 1 F29 do
7. 1 F30 renfort CPL de tourillon 1 F31 do 1 F32 renfort balsa 8 x 8	1 F30 triplex dowel-versterking 1 F31 do 1 F32 balsa 8 x 8 dwarsversterk.	1 F30 plywood dowel reinforcement 1 F31 do 1 F32 balsa 8 x 8 mm-reinforcement
8. 1 F33 coffrage dorsal balsa 3 mm 1 F34 bâti-moteur bois dur 1 F35 do 1 F36 renfort balsa 8 x 8 mm	1 F33 dekbeplanking balsa 3 mm 1 F34 hardhouten motorsteun 1 F35 do 1 F36 balsa 8 x 8 mm dwarsversterk.	1 F33 3mm (1/8")balsa top-planking 1 F34 hardwood engine-bearer 1 F35 do 1 F36 balsa 8x8 mm-reinforcement
9. 1 F37 plaquette-moteur CPL 4 mm 1 F38 vis/écrous fixation moteur 1 F39 bloc de nez 10 mm balsa 1 F40 do	1 F37 motorplaat triplex 4 mm 1 F38 motorbouten 1 F39 10 mm balsa neusblok 1 F40 do	1 F37 4mm plywood engine mounting-plate 1 F38 engine mounting bolts and nuts 1 F39 10mm balsa nose-block 1 F40 do
10. 1 F41 support train att. CPL 3 mm 1 F42 plancher balsa 3 mm 1 F43 bloc de queue balsa 10 mm	1 F41 landingstelsteun triplex 3 mm 1 F42 bodembeplanking bal 3 mm 1 F43 staartblok balsa 10 mm	1 F41 landing-gear plywood support 3 mm 1 F42 3 mm-balsa bottom-planking 1 F43 10 mm balsa tail-block
11. 1 F44 balsa 220x20x20 capot-moteur 1 F45 do 1 F46 balsa 220x 00x10 capot-moteur 1 F47 balsa 220x12x12 tr.capot-mot. 1 F48 do	1 F44 balsa 220x20x20 motorkep 1 F45 do 1 F46 balsa 220x 00x10 motorkep 1 F47 balsa 220x12x12 dr.motorkep 1 F48 do	1 F44 balsa 220x20x20 motor-hatch 1 F45 do 1 F46 balsa 220x 00x10 motor-hatch 1 F47 balsa 220x12x12 triang.motor-h. 1 F48 do
12. Construction du capot-moteur	Bouw van de motorkep	Building up the motor-hatch
13. 1 F49 Longeron triang. balsa 12x12	1 F49 Driehoekige balsa-lijger 12x12	1 F49 Triangular balsa-spar 12x12
14. Rabotage et ponçage du capot-moteur suivant le contour indiqué sur le plan	Schaven en polijsten van motor-kep volgens de plan.	Shaping and sanding of the motor-hatch according to the plan
16. Forage trous pour tourillons	Boren van dowel-gaten	Drilling the dowel-holes
17. Collage du stabilisateur	Lijmen van horizont.stabliis.	Glueing the stabilizer
18. 1 R1 Dérive 1 R2 do 1 R4 Longeron triangulaire de ren-forcement balsa 12 x 12 1 R5 do	1 R1 Vertikale stabilisator 1 R2 do 1 R4 Driehoekige versterking-balsa-lijger 12 x 12 1 R5 do	1 R1 Fin 1 R2 Fin 1 R4 Triangular balsa reinforcement-spar 12 x 12 1 R5 do
19. Collage du pare-brise et des vitres latérales	Lijmen van windscherm en van zijruit	Glueing of the windshield and of the cabin-windows
20. 1 F52 Tourillon - longueur 3,5 cm 1 F53 do 1 F54 Tourillon - longueur 12 cm 1 F55 do	1 F52 Dowel - lengte 3,5 cm 1 F53 do 1 F54 Dowel - lengte 12 cm 1 F55 do	1 F52 3.5cm (1 5/32") long-dowel 1 F53 do 1 F54 12cm (9/32") long-dowel 1 F55 do
21. 2 F56 Vis à bois (fixation capot)	2 F56 Houtschroeven (kapbevestiging)	2 F56 woodscrews (hatch hold-down)
22. 1 F57 Longeron triangulaire 12x12 1 F58 Balsa 1,5 mm	1 F57 driehoekige lijger 12 x 12 1 F58 balsa 1.5 mm	1 F57 Triangular spar 12 x 12 1 F58 1.5mm (1/16") balsa
23. 1 S1 balsa longeron 8 x 8 1 S2 do 1 S3 do 1 S4 do 1 S5 do 1 S6 do 1 S7 balsa 1,5 mm 1 S8 balsa 8x3 recoupé à 5x3 1 S9 do 1 S22 do 1 S10 } 1 S21 } balsa 8 x 3 1 S23 balsa 1,5 mm	1 S1 balsa lijger 8 x 8 1 S2 do 1 S3 do 1 S4 do 1 S5 do 1 S6 do 1 S7 balsa 1.5 mm 1 S8 balsa 8x3 minderen tot 5x3 1 S9 do 1 S22 do 1 S10 } 1 S21 } balsa 8 x 3 1 S23 balsa 1.5 mm	1 S1 Balsa spar 8 x 8 1 S2 do 1 S3 do 1 S4 do 1 S5 do 1 S6 do 1 S7 balsa 1.5 mm (1/16") 1 S8 balsa 8x3 shave down to 5x3 1 S9 do 1 S22 do 1 S10 } 1 S21 } balsa 8 x 3 1 S23 1.5mm (1/16") balsa

I. CONSTRUCTION DU FUSELAGE.

Etendez le plan sur une table plane et protégez-le d'une feuille de cellophane.

- Collez la doublure de fuselage F2 contre le flanc F1. Collez la doublure de fuselage F4 contre le flanc F3. (Utilisez pour ceci de la colle "contact" (Fig.1).)
- Collez les renforcements F5-6-7-8 contre le flanc F1. Collez les renforcements F9-10-11-12 contre le flanc F3 (Fig.1). (A la colle blanche ou "contact").
- Collez les supports d'aile aux flancs, c'est-à-dire : - F13-15-17 au flanc F1 - F14-16-18 au flanc F3. Contrôlez l'exactitude de la structure au moyen des vitres latérales préformées (Fig.1).
- Collez un F19 en balsa entre deux F19 en CPL. Procédez de même pour les coupes F20-21-23.
- Collez les couples F19-20-21-22-23 entre les flancs. On obtient un alignement parfait en épinglant le tout sur le plan. Le centre des couples F21 et F23 est marqué. Ils doivent correspondre avec l'axe central du plan.
- Joignez la partie arrière des flancs et collez le bloc F24 entre les deux. Vérifiez l'alignement. Collez les entretoises inférieures en balsa 8x3, F25-26-27. Collez les entretoises supérieures en balsa 8x3, F28-29.
- Collez les renforcements de tourillon en CPL : F30-31 Collez F32 entre F13 et F14, et contre F23.
- Collez le coffrage dorsal F33 (avec la fibre dans le sens de la largeur, pour une plus grande rigidité). Collez les bâti-moteur en bois dur F34 et F35. Collez le support F36, entre F13 et F14, et contre F21. LAISSER SECHER.
- Détachez le fuselage du plan. Installez la plaquette-moteur F37 sur les bâti F34 et F35 et forez 4 trous de 3,5 mm à travers la plaquette et les bâti. Installez maintenant les vis de fixation F38. Collez les blocs F39 et F40.
- Collez le support de train d'atterrissage F41 et le plancher de fuselage en balsa 3 mm F42 (la fibre dans le sens de la largeur pour une plus grande rigidité). Collez le bloc de queue F43. Laissez sécher.
- Construisez le capot-moteur au moyen des pièces F44 à F48.
- Sciez la partie arrière du capot sous un angle de 45°. Sciez le capot en deux parties à l'endroit indiqué par une flèche sur le plan. Collez la partie fixe du capot au fuselage. Collez provisoirement au moyen de 4 points de colle) la partie mobile du capot au fuselage, de façon à pouvoir le détacher après ponçage.
- Forez les trous à travers F36. Collez le support de pare-brise F49.
- Taillez et poncez le fuselage. La coupe du capot-moteur est dessinée sur le plan; respectez la forme indiquée, car elle correspond à celle du pare-brise préformé.

Fac.(15) Formez la béquille F50; pratiquez un petit trou de passage dans le plancher et installez la béquille en chassant la partie horizontale dans le bloc F24. Collez maintenant le renforcement en CPL F51.

II. ADAPTATION DE L'AILE AU FUSELAGE.

- Installez les supports d'aile et posez-y l'aile. Posez F57 sur F49 et collez F57 contre le bord d'attaque de l'aile. Découpez F58 en balsa 1,5 mm et collez-le sur l'aile et contre F57 (voir photo).

III. CONSTRUCTION DU STABILIS.

- Épinglez S1-2-3 sur le plan. Collez S4 et S5. Collez S6 et le coffrage inférieur S7. Faites S8 et S9 en recoupant du balsa 8x3 à 5x3. Collez S8 et S9 sur S7. Collez les nervures S10 à S17. Collez les renforcements S18 à S21. Collez la nervure S22. Collez le coffrage supérieur S23.

Rumpaufbau:

Den Bauplan auf eine Helling befestigen und mit einer Plastikfolie schützen.

- Aufkleben der Doppler F2 und F4 gegen Rumpfsseitenwände F1 und F3. Kontaktkleber verwenden.
- Aufkleben der Verstärkungen F5, 6, 7 und 8 auf F1. Aufkleben der Verstärkungen F9, 10, 11 und 12 auf F3 mit Weissleim oder Kontaktkleber.
- Kleben der Tragflächenauflage F13, 15, 17 auf F1. Kleben der Tragflächenauflage F14, 16, 18 auf F3. Kontrollieren Sie die Exaktheit, indem Sie die vorgefertigten seitlichen Kabinenfenster benützen.
- Kleben Sie ein F19 aus Balsa zwischen zwei F19 aus Sperrholz. Stellen Sie in derselben Bauart die Spanten F20, 21 und 23 her.
- Einkleben der Spanten F19, 20, 21, 22 und 23 zwischen die Rumpfsseitenwände. Der genaue Aufbau erfolgt auf dem Bauplan. Die Spantenmitte ist auf F21 und F23 angezeigt. Sie müssen mit der Rumpfxaxe genau stimmen.
- Schleifen Sie den Block F24 nach Plan zu und leimen Sie die zwei Seitenwände damit hinten zusammen. Genau ausrichten. Leimen Sie alle Querverbindungen F25, 26, 27, 28, 29 oben und unten ein.

1. BOW VAN DE ROMP

Span het plan over een vlakke tafel en bescherm het met een blad cellofaan.

- Lijm de flankversterking F2 tegen de flank F1. Lijm de flankversterking F4 tegen de flank F3. Gebruik hiervoor kontaktklijm (fig.1)
- Lijm de versterkingen F5 - 6 - 7 - 8 tegen de flank F1. Lijm de versterkingen F9-10-11-12 tegen de flank F3 (zie fig.1). Hier kan hout- of kontaktklijm gebruikt worden.
- Bouw nu de vleugelsteunen aan de flanken, t.t.z. : - F13 - 15 - 17 aan flank F1 - F14 - 16 - 18 " " F3. Presenteer, ter controle, de voorgevordde zijruit in de bekomen rezen (zie fig.1).
- Lijm één balsa F19 tussen twee triplex F19 en ga op dezelfde manier te werk voor de panelen F20 - 21 - 23.
- Lijm de panelen F19 - 20 - 21 - 22 - 23 tussen beide flanken. Juiste uitlijning en haaksheid worden bekomen door het geheel op het bovenaanzicht van het plan vast te spelden. Let er op dat de panelen F21 en F23 in het midden gemerkt zijn en dat dit merkteken met de aslijn van het plan moet overeenstemmen;
- Trek beide staartbeinden van de flanken samen en lijm hiertussen het blokje F24. Let op de aslijn. Lijm de onderste dwarsversterkingen 8x3: F25-26-27. " " bovenste " " : F28-29.
- Lijm de driehoekige triplex dowel-versterkingen F30 en 31. Lijm F32 tussen F13 en F14, en tegenaan F23.
- Lijm de dekbeplanking F33, vezel in dwarsrichting in steviger. Lijm de hardhouten motorsteunen F34 en 35. Lijm de dwarssteun F36, tussen F13 en F14 en tegenaan F21. LAAT GOED DROGGEN. LAAT GOED DROGGEN.
- Maak de romp los van het bovenaanzicht. Plaats de motorplaat F37 op de motorsteunen en boor vier gaten van 3,5 mm doors door de plaat en de steunen. Installeer nu de bevestigingsbouten F38. Lijm de neusblokken F39 en 40.
- Lijm de landingstelsteun F41 en de bodembeplanking 3 mm F42 (vezel in dwarsrichting van grotere stevigheid). Lijm het staartblokje F43. Laat drogen.
- Bouw de motorkep met de onderdelen F44-45-46-47 en 48.
- Zaag het achterste uiteinde van de motorkep af op 45°. Zaag de motorkep in twee, op de plaats die op het plan met een pijl aangeduid is, lijm het vastgedeelte op de romp, lijm het afneembaar gedeelte voorlopig op de romp met slechts 4 puntjes lijm (Men kan deze dan later met een mes losmaken).
- Boor de gaten door F36. Lijm F49.
- Vorm het een schaafe de romp en polijst het geheel. De doorsnede van de motorkep is op het plan aangegeven en moet gebiediglyg worden want het voorgevord wind-scherm past op die doorsnede.
- Vorm de staartsteun F50; maak een gatje door de bodembeplanking en prik de staart-steun in het blokje F24. Lijm hiertegen de triplex versterking F51.
- Boor de 2 dowel-gaten door F49 " " " " " F1 en F3 (bovenzijde) " " " " " F1 en F3 (onderzijde)
- Lijm de horizontale stabilisator op zijn plaats. Let goed op de uitlijning.
- Lijm de vertikale stabilisator (R1 en R2) op zijn plaats. Zie de haaksheid ervan na t.o.v. de horizontale stabilisator. Lijm de driehoekige versterkingen R4 en R5.
- Lijm het windscherm en de zijruit op hun plaats. Vul de uitroningen van de zij-ruit met wit vloeibaar hout.
- Verleng de voorste dowel-gaten door het windscherm en lijm de dowels F52 en F53. Lijm ook de dowels F54 en 55.
- Maak de motorkep los en voorzic hierin een uitsparing voor de motor. Plaats twee houtschroeven F56 voor de bevestiging van de kep. Bevestig, d.m.v. scharnieren, het hoogte- en het richtingsroer. Monteer het landingsstel (zie foto)

AANPASSING VAN DE VLEUGEL OP DE ROMP

- Monteer de vleugelstukken en leg de vleugel op zijn plaats. Leg F57 op F49 en lijm het tegen de aanvalsboord van de vleugel. Maak F58 van balsa 1,5 mm en lijm het op de vleugel, tegen F57 (zie foto)

BOW VAN DE HORIZONTALE STABILISATOR

- Speld S1-2-3 op het plan vast - lijm S4 en S5 - lijm S6 en de onderste beplanking S7 - Maak S8 en S9 van balsa 8x3 dat tot 5x3 gesneden wordt en lijm deze op S7. Lijm de ribben S10 tot S17 - lijm de dwarsversterkingen S18 tot S21 - lijm de rib S22 - lijm de bodembeplanking S23.

I. BUILDING THE FUSELAGE

unfold the plan on a smooth surface and protect it with a clear plastic sheet (e.g. Saran Wrap)

- Glue the fuselage doubler F2 to fuselage-side F1, then glue fuselage doubler F4 to fuselage-side F3; you should use contact-cement for this job. See Fig. 1
- Glue reinforcement-pieces F5, F6, F7 en F8 against fuselage-side F1 and then glue reinforcement-pieces F9, F10, F11 and F12 against fuselage-side F3; again look at Fig. 1 and use either "TITEBOND"-aliphatic-resin glue or contact-cement.
- Glue the wing-supports to the fuselage sides, i.e. : - F13, F15 and F17 to fuselage-side F1 - F14, F16 and F18 to fuselage side F3. Check the right position of all the elements of your fuselage so far utilising the pre-formed cabin-windows (see Fig. nr. 1)
- Glue a balsa F19-former between two plywood F19-formers. Proceed in the same way with formers F20, F21 and F23
- Glue formers F19, F20, F21, F22 and F23 between the two fuselage-sides. You will obtain the perfect alignment by pinning the whole assembly down on the plans. Center-lines are marked on formers F21 and F23; these center-lines must correspond to the plan's center-line.
- Position F24 between the ends of both fuselage-sides, pulling these sides together and gluing the sides and block F24 together, not forgetting to check for a correct alignment. Glue the bottom fuselage-spacers (balsa 8x3mm) F25, F26 and F27, and then glue in the top fuselage-spacers, F28 and F29.
- Glue in the dowel-reinforcement-gussets (plywood) F 30 and F31 - also glue F32 between F13 and F14 as well as against F23.
- Glue the fuselage-top planking F33 (grain running across the fuselage-sides; for greater fuselage-rigidity). Glue the engine-bearers (hardwood) F34 and F35 into place. Glue reinforcement-piece F36 between F13 and F14 as well as against F21 and LET DRY THOROUGHLY.
- Detach the fuselage from the plans. Tack-glue the engine mounting-plate F37 on the F34 and F35 hardwood-bearers and then drill four 11/64" (3.5 mm) holes all through the engine mounting-plate AND the hardwood engine-bearers. Now install screws F38. Glue in blocks F39 and F40.
- Glue the landing-gear support F41 as well as the balsa fuselage floor F42 into place. As with the fuselage top, again have the grain of the fuselage floor run across the fuselage sides. Glue in the F43 tail-block and let dry the whole assembly.
- Build up the motor-hatch from pieces F44 to F48.
- Saw off the after-part of the motor-hatch at an angle of 45° and again saw the motor-hatch itself in two pieces, where the arrow shows on the plans. Glue the part of the hatch which is not to be removable, to the fuselage. Now tack-glue the removable part of the hatch to the fuselage, so as to be able to remove this part again after you have sanded it.
- Drill the necessary holes through F36, then glue the windshield support F49 into place.
- Shape and sand the fuselage. The motor-hatch section is indicated on the plans; try to obtain that shape as it is meant to match the shape of the pre-formed windshield.
- Shape the F50 tail-skid; drill a small hole into the fuselage floor and install the skid by pushing the horizontal part into block F24. Now glue in the F51 plywood reinforcement.
- Drill the two dowel-holes through F49. Drill the two dowel-holes through F1 and F3 (top). Drill the two dowel-holes through F1 and F3 (bottom)
- Install the stabilizer into place taking great care to reach the correct alignment.
- Install the fin (R1 and R2) into place. Check that the fin be perpendicular to the stabilizer. Glue in the triangular reinforcement-pieces R4 and R5
- Glue the windshield and the cabin-windows (pre-formed) into place. Fill all gaps with liquid putty
- Make holes through the windshield so that the dowels may protrude through the windshield and then glue in the F52- and F53-dowels. Now also glue in the F54- and F55-dowels into place.
- Now take the removable motor-hatch from the fuselage, and make a cut-away to clear the engine. Screw two F56-woodscrews into the fuselage-sides; these will hold the rubber-band which will tie the motor-hatch down to the fuselage. Connect the rudder and the elevator to the fin and the stabilizer respectively, with the hinges provided. Now install the landing-gear (see photograph).

II. MATING THE WING TO THE FUSELAGE

- Install the rubber wing-supports on the fuselage-sides and rest the wing on these wing-supports. Then position F57 on F49 and then glue F57 against the wing leading-edge. Cut out an F58 former out of 1/16" balsa and glue it onto the wing and against F57 (see photograph).

III. BUILDING THE STABILIZER

- Pin down S1, and S2 and S3 onto the plans. Glue S4 and S5. Glue S6 and the S7 bottom planking. Shape S8 and S9 by trimming some 8 x 3 mm (5/16 x 1/8") stock down to 5 x 3 mm (3/16 x 1/8"). Glue S8 and S9 onto S7. Now glue in the ribs S10 to S17 and glue in the reinforcement-pieces S18 to S21. Glue the S22-rib. Glue the top planking S23.

Anpassen der Fläche auf dem Rumpf

- Installieren Sie die Flügelauflage und legen Sie die Fläche auf. Legen Sie F57 auf F49 und kleben Sie F57 gegen die Nasenleiste des Flügels. Schneiden Sie F58 aus 1,5 mm Balsa aus und kleben es auf den Flügel und gegen F57 (siehe Foto).

Höhenleitwerkbau

- S1, 2, 3 auf den Plan aufheften. S4 und S5 einkleben, S6 sowie die untere Beplankung einkleben. Bauen Sie S8 und S9 aus Balsa 8x3 und 5x3. Kleben Sie S8 und S9 auf S7. Leimen Sie jetzt die Rippen S10 bis S17 ein. Verstärkungen S18 bis S21 einkleben. Rippe S22 einkleben. Obere Beplankung S23 auftragen.

14. Den Rumpf auf Form schleifen und die vordere Partis genau nach Plan bearbeiten, da die Kabinenfläche genau der Form des Planes entspricht.

- Hecksproben zurichten (F 50) durch ein kleines Loch im Rumpfboden durchführen und in Teil F24 eindrücken. Befestigen mit F51 aus Sperrholz.
- Bohren Sie die Löcher für alle Dübel F49 F1 und F3 (oben) F1 und F3 (unten).
- Installieren Sie das Höhenleitwerk und richten Sie es gut aus.
- Installieren Sie das Seitenleitwerk R1 R2. Mit Höhenleitwerk genau ausrichten. Dreikantversterkung R4 und R5 anleimen.
- Front- und Seitenscheiben einleimen. Rillen mit flüssigem Holz ausspachteln.
- Verlängern Sie die vorderen Dübellöcher durch die Frontscheibe und leimen Sie die Dübel F52 und F53 ein. F54 und F55 ebenfalls.
- Entfernen Sie die Motorhaube und sägen Sie je nach Motorgröße aus. Installieren Sie die Schrauben F56 zur Befestigung der Motorhaube. Befestigen Sie nun mit Scharnieren Höhen- und Tiefenruder. Montieren Sie das Hauptfahrwerk.

7. Dübilverstärkung aus Sperrholz einleimen: F30, 31

Einleimen von F32 zwischen F13 und 14 und gegen F23.

8. Aufleimen des Rumpfdeckels (quergefaser) F33.

Einleimen des Motorträgers aus Hartholz F34 und F35. Kleben Sie F36 zwischen F13 und F14 und gegen F21. Trocknen lassen.

9. Entfernen Sie den Rumpf vom Plan.

Installieren Sie den Metallmotorträger F37 auf die Träger F34 und F35 und bohren Sie 4 Löcher von 3,5 mm durch den Metall- und Holzträger. Befestigen Sie jetzt die Schrauben F38 und kleben Sie die Balsablöcke F39 und F40 von unten ein.

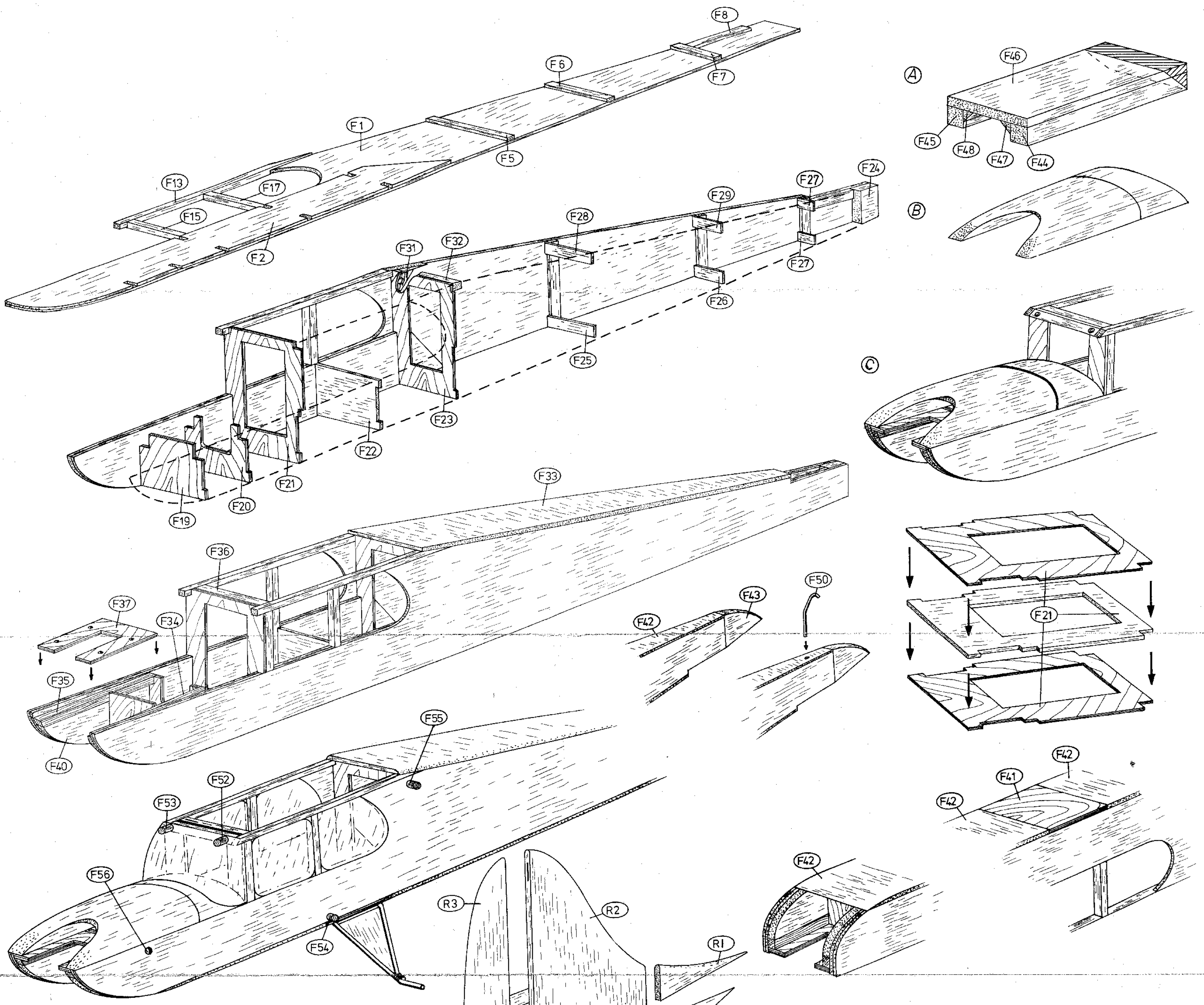
10. Einleimen des Fahrwerksträgers F41 und die untere Rumpfbeplankung aus Balsa 3 mm F42 (quergefaser). Aufleimen des Hecklotzes F43. Trocknen lassen.

11. Bauen Sie jetzt die Motorhaube aus den Teilen F44 bis F48.

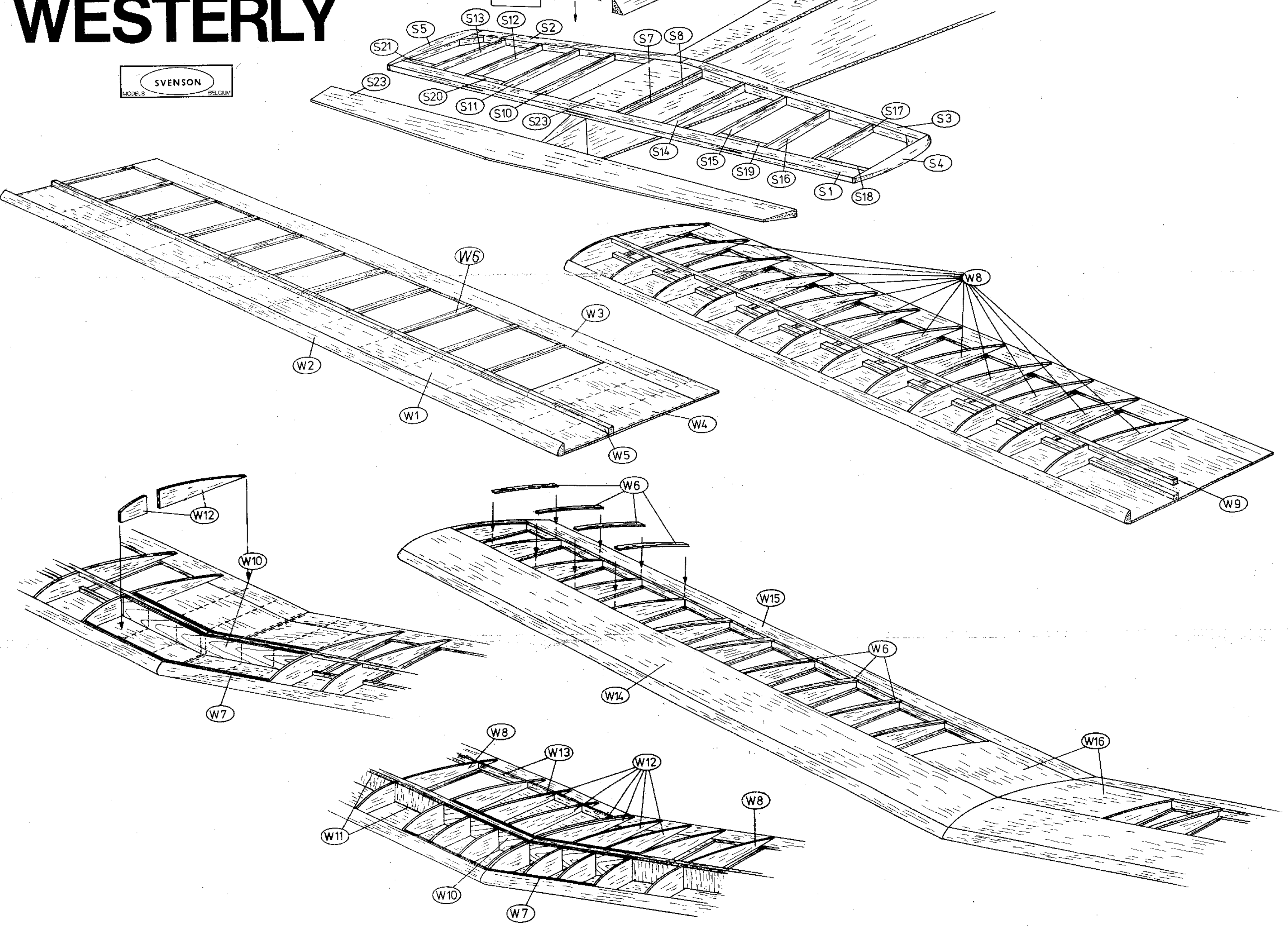
12. Sägen Sie das hintere Teil der Motor- und Tankhaube auf 45° und teilen Sie auch den Deckel an der mit einem Pfeil angegebenen Stelle. Das hintere Teil können Sie nun fest einleimen. Das vordere Teil wird mit vier Tropfen leicht angeheftet um nach den Schleifarbeiten es wieder leicht zu entfernen.

13. Bohren Sie die Löcher durch F36

Einleimen der Kabinenaufgabe F49



WESTERLY



WESTERLY WING



INGREDIENTS	LISTE DE MATERIE	LIST OF PARTS	Materialien
<p>INGREDIENTS</p> <p>1 Ply 2 mm die cut</p> <p>2 Ply 2 mm die cut</p> <p>3 Ply 2 mm die cut</p> <p>4 Ply 2 mm die cut</p> <p>5 Ply 2 mm die cut</p> <p>6 Ply 2 mm die cut</p> <p>7 Ply 2 mm die cut</p> <p>8 Ply 2 mm die cut</p> <p>9 Ply 2 mm die cut</p> <p>10 Ply 2 mm die cut</p> <p>11 Ply 2 mm die cut</p> <p>12 Ply 2 mm die cut</p> <p>13 Ply 2 mm die cut</p> <p>14 Ply 2 mm die cut</p> <p>15 Ply 2 mm die cut</p> <p>16 Ply 2 mm die cut</p> <p>17 Ply 2 mm die cut</p> <p>18 Ply 2 mm die cut</p> <p>19 Ply 2 mm die cut</p> <p>20 Ply 2 mm die cut</p> <p>21 Ply 2 mm die cut</p> <p>22 Ply 2 mm die cut</p> <p>23 Ply 2 mm die cut</p> <p>24 Ply 2 mm die cut</p> <p>25 Ply 2 mm die cut</p> <p>26 Ply 2 mm die cut</p> <p>27 Ply 2 mm die cut</p> <p>28 Ply 2 mm die cut</p> <p>29 Ply 2 mm die cut</p> <p>30 Ply 2 mm die cut</p> <p>31 Ply 2 mm die cut</p> <p>32 Ply 2 mm die cut</p> <p>33 Ply 2 mm die cut</p> <p>34 Ply 2 mm die cut</p> <p>35 Ply 2 mm die cut</p> <p>36 Ply 2 mm die cut</p> <p>37 Ply 2 mm die cut</p> <p>38 Ply 2 mm die cut</p> <p>39 Ply 2 mm die cut</p> <p>40 Ply 2 mm die cut</p> <p>41 Ply 2 mm die cut</p> <p>42 Ply 2 mm die cut</p> <p>43 Ply 2 mm die cut</p> <p>44 Ply 2 mm die cut</p> <p>45 Ply 2 mm die cut</p> <p>46 Ply 2 mm die cut</p> <p>47 Ply 2 mm die cut</p> <p>48 Ply 2 mm die cut</p> <p>49 Ply 2 mm die cut</p> <p>50 Ply 2 mm die cut</p> <p>51 Ply 2 mm die cut</p> <p>52 Ply 2 mm die cut</p> <p>53 Ply 2 mm die cut</p> <p>54 Ply 2 mm die cut</p> <p>55 Ply 2 mm die cut</p> <p>56 Ply 2 mm die cut</p> <p>57 Ply 2 mm die cut</p> <p>58 Ply 2 mm die cut</p> <p>59 Ply 2 mm die cut</p> <p>60 Ply 2 mm die cut</p> <p>61 Ply 2 mm die cut</p> <p>62 Ply 2 mm die cut</p> <p>63 Ply 2 mm die cut</p> <p>64 Ply 2 mm die cut</p> <p>65 Ply 2 mm die cut</p> <p>66 Ply 2 mm die cut</p> <p>67 Ply 2 mm die cut</p> <p>68 Ply 2 mm die cut</p> <p>69 Ply 2 mm die cut</p> <p>70 Ply 2 mm die cut</p> <p>71 Ply 2 mm die cut</p> <p>72 Ply 2 mm die cut</p> <p>73 Ply 2 mm die cut</p> <p>74 Ply 2 mm die cut</p> <p>75 Ply 2 mm die cut</p> <p>76 Ply 2 mm die cut</p> <p>77 Ply 2 mm die cut</p> <p>78 Ply 2 mm die cut</p> <p>79 Ply 2 mm die cut</p> <p>80 Ply 2 mm die cut</p> <p>81 Ply 2 mm die cut</p> <p>82 Ply 2 mm die cut</p> <p>83 Ply 2 mm die cut</p> <p>84 Ply 2 mm die cut</p> <p>85 Ply 2 mm die cut</p> <p>86 Ply 2 mm die cut</p> <p>87 Ply 2 mm die cut</p> <p>88 Ply 2 mm die cut</p> <p>89 Ply 2 mm die cut</p> <p>90 Ply 2 mm die cut</p> <p>91 Ply 2 mm die cut</p> <p>92 Ply 2 mm die cut</p> <p>93 Ply 2 mm die cut</p> <p>94 Ply 2 mm die cut</p> <p>95 Ply 2 mm die cut</p> <p>96 Ply 2 mm die cut</p> <p>97 Ply 2 mm die cut</p> <p>98 Ply 2 mm die cut</p> <p>99 Ply 2 mm die cut</p> <p>100 Ply 2 mm die cut</p>	<p>LISTE DE MATERIE</p> <p>1 Ply 2 mm die cut</p> <p>2 Ply 2 mm die cut</p> <p>3 Ply 2 mm die cut</p> <p>4 Ply 2 mm die cut</p> <p>5 Ply 2 mm die cut</p> <p>6 Ply 2 mm die cut</p> <p>7 Ply 2 mm die cut</p> <p>8 Ply 2 mm die cut</p> <p>9 Ply 2 mm die cut</p> <p>10 Ply 2 mm die cut</p> <p>11 Ply 2 mm die cut</p> <p>12 Ply 2 mm die cut</p> <p>13 Ply 2 mm die cut</p> <p>14 Ply 2 mm die cut</p> <p>15 Ply 2 mm die cut</p> <p>16 Ply 2 mm die cut</p> <p>17 Ply 2 mm die cut</p> <p>18 Ply 2 mm die cut</p> <p>19 Ply 2 mm die cut</p> <p>20 Ply 2 mm die cut</p> <p>21 Ply 2 mm die cut</p> <p>22 Ply 2 mm die cut</p> <p>23 Ply 2 mm die cut</p> <p>24 Ply 2 mm die cut</p> <p>25 Ply 2 mm die cut</p> <p>26 Ply 2 mm die cut</p> <p>27 Ply 2 mm die cut</p> <p>28 Ply 2 mm die cut</p> <p>29 Ply 2 mm die cut</p> <p>30 Ply 2 mm die cut</p> <p>31 Ply 2 mm die cut</p> <p>32 Ply 2 mm die cut</p> <p>33 Ply 2 mm die cut</p> <p>34 Ply 2 mm die cut</p> <p>35 Ply 2 mm die cut</p> <p>36 Ply 2 mm die cut</p> <p>37 Ply 2 mm die cut</p> <p>38 Ply 2 mm die cut</p> <p>39 Ply 2 mm die cut</p> <p>40 Ply 2 mm die cut</p> <p>41 Ply 2 mm die cut</p> <p>42 Ply 2 mm die cut</p> <p>43 Ply 2 mm die cut</p> <p>44 Ply 2 mm die cut</p> <p>45 Ply 2 mm die cut</p> <p>46 Ply 2 mm die cut</p> <p>47 Ply 2 mm die cut</p> <p>48 Ply 2 mm die cut</p> <p>49 Ply 2 mm die cut</p> <p>50 Ply 2 mm die cut</p> <p>51 Ply 2 mm die cut</p> <p>52 Ply 2 mm die cut</p> <p>53 Ply 2 mm die cut</p> <p>54 Ply 2 mm die cut</p> <p>55 Ply 2 mm die cut</p> <p>56 Ply 2 mm die cut</p> <p>57 Ply 2 mm die cut</p> <p>58 Ply 2 mm die cut</p> <p>59 Ply 2 mm die cut</p> <p>60 Ply 2 mm die cut</p> <p>61 Ply 2 mm die cut</p> <p>62 Ply 2 mm die cut</p> <p>63 Ply 2 mm die cut</p> <p>64 Ply 2 mm die cut</p> <p>65 Ply 2 mm die cut</p> <p>66 Ply 2 mm die cut</p> <p>67 Ply 2 mm die cut</p> <p>68 Ply 2 mm die cut</p> <p>69 Ply 2 mm die cut</p> <p>70 Ply 2 mm die cut</p> <p>71 Ply 2 mm die cut</p> <p>72 Ply 2 mm die cut</p> <p>73 Ply 2 mm die cut</p> <p>74 Ply 2 mm die cut</p> <p>75 Ply 2 mm die cut</p> <p>76 Ply 2 mm die cut</p> <p>77 Ply 2 mm die cut</p> <p>78 Ply 2 mm die cut</p> <p>79 Ply 2 mm die cut</p> <p>80 Ply 2 mm die cut</p> <p>81 Ply 2 mm die cut</p> <p>82 Ply 2 mm die cut</p> <p>83 Ply 2 mm die cut</p> <p>84 Ply 2 mm die cut</p> <p>85 Ply 2 mm die cut</p> <p>86 Ply 2 mm die cut</p> <p>87 Ply 2 mm die cut</p> <p>88 Ply 2 mm die cut</p> <p>89 Ply 2 mm die cut</p> <p>90 Ply 2 mm die cut</p> <p>91 Ply 2 mm die cut</p> <p>92 Ply 2 mm die cut</p> <p>93 Ply 2 mm die cut</p> <p>94 Ply 2 mm die cut</p> <p>95 Ply 2 mm die cut</p> <p>96 Ply 2 mm die cut</p> <p>97 Ply 2 mm die cut</p> <p>98 Ply 2 mm die cut</p> <p>99 Ply 2 mm die cut</p> <p>100 Ply 2 mm die cut</p>	<p>LIST OF PARTS</p> <p>1 Ply 2 mm die cut</p> <p>2 Ply 2 mm die cut</p> <p>3 Ply 2 mm die cut</p> <p>4 Ply 2 mm die cut</p> <p>5 Ply 2 mm die cut</p> <p>6 Ply 2 mm die cut</p> <p>7 Ply 2 mm die cut</p> <p>8 Ply 2 mm die cut</p> <p>9 Ply 2 mm die cut</p> <p>10 Ply 2 mm die cut</p> <p>11 Ply 2 mm die cut</p> <p>12 Ply 2 mm die cut</p> <p>13 Ply 2 mm die cut</p> <p>14 Ply 2 mm die cut</p> <p>15 Ply 2 mm die cut</p> <p>16 Ply 2 mm die cut</p> <p>17 Ply 2 mm die cut</p> <p>18 Ply 2 mm die cut</p> <p>19 Ply 2 mm die cut</p> <p>20 Ply 2 mm die cut</p> <p>21 Ply 2 mm die cut</p> <p>22 Ply 2 mm die cut</p> <p>23 Ply 2 mm die cut</p> <p>24 Ply 2 mm die cut</p> <p>25 Ply 2 mm die cut</p> <p>26 Ply 2 mm die cut</p> <p>27 Ply 2 mm die cut</p> <p>28 Ply 2 mm die cut</p> <p>29 Ply 2 mm die cut</p> <p>30 Ply 2 mm die cut</p> <p>31 Ply 2 mm die cut</p> <p>32 Ply 2 mm die cut</p> <p>33 Ply 2 mm die cut</p> <p>34 Ply 2 mm die cut</p> <p>35 Ply 2 mm die cut</p> <p>36 Ply 2 mm die cut</p> <p>37 Ply 2 mm die cut</p> <p>38 Ply 2 mm die cut</p> <p>39 Ply 2 mm die cut</p> <p>40 Ply 2 mm die cut</p> <p>41 Ply 2 mm die cut</p> <p>42 Ply 2 mm die cut</p> <p>43 Ply 2 mm die cut</p> <p>44 Ply 2 mm die cut</p> <p>45 Ply 2 mm die cut</p> <p>46 Ply 2 mm die cut</p> <p>47 Ply 2 mm die cut</p> <p>48 Ply 2 mm die cut</p> <p>49 Ply 2 mm die cut</p> <p>50 Ply 2 mm die cut</p> <p>51 Ply 2 mm die cut</p> <p>52 Ply 2 mm die cut</p> <p>53 Ply 2 mm die cut</p> <p>54 Ply 2 mm die cut</p> <p>55 Ply 2 mm die cut</p> <p>56 Ply 2 mm die cut</p> <p>57 Ply 2 mm die cut</p> <p>58 Ply 2 mm die cut</p> <p>59 Ply 2 mm die cut</p> <p>60 Ply 2 mm die cut</p> <p>61 Ply 2 mm die cut</p> <p>62 Ply 2 mm die cut</p> <p>63 Ply 2 mm die cut</p> <p>64 Ply 2 mm die cut</p> <p>65 Ply 2 mm die cut</p> <p>66 Ply 2 mm die cut</p> <p>67 Ply 2 mm die cut</p> <p>68 Ply 2 mm die cut</p> <p>69 Ply 2 mm die cut</p> <p>70 Ply 2 mm die cut</p> <p>71 Ply 2 mm die cut</p> <p>72 Ply 2 mm die cut</p> <p>73 Ply 2 mm die cut</p> <p>74 Ply 2 mm die cut</p> <p>75 Ply 2 mm die cut</p> <p>76 Ply 2 mm die cut</p> <p>77 Ply 2 mm die cut</p> <p>78 Ply 2 mm die cut</p> <p>79 Ply 2 mm die cut</p> <p>80 Ply 2 mm die cut</p> <p>81 Ply 2 mm die cut</p> <p>82 Ply 2 mm die cut</p> <p>83 Ply 2 mm die cut</p> <p>84 Ply 2 mm die cut</p> <p>85 Ply 2 mm die cut</p> <p>86 Ply 2 mm die cut</p> <p>87 Ply 2 mm die cut</p> <p>88 Ply 2 mm die cut</p> <p>89 Ply 2 mm die cut</p> <p>90 Ply 2 mm die cut</p> <p>91 Ply 2 mm die cut</p> <p>92 Ply 2 mm die cut</p> <p>93 Ply 2 mm die cut</p> <p>94 Ply 2 mm die cut</p> <p>95 Ply 2 mm die cut</p> <p>96 Ply 2 mm die cut</p> <p>97 Ply 2 mm die cut</p> <p>98 Ply 2 mm die cut</p> <p>99 Ply 2 mm die cut</p> <p>100 Ply 2 mm die cut</p>	<p>Materialien</p> <p>1 Ply 2 mm die cut</p> <p>2 Ply 2 mm die cut</p> <p>3 Ply 2 mm die cut</p> <p>4 Ply 2 mm die cut</p> <p>5 Ply 2 mm die cut</p> <p>6 Ply 2 mm die cut</p> <p>7 Ply 2 mm die cut</p> <p>8 Ply 2 mm die cut</p> <p>9 Ply 2 mm die cut</p> <p>10 Ply 2 mm die cut</p> <p>11 Ply 2 mm die cut</p> <p>12 Ply 2 mm die cut</p> <p>13 Ply 2 mm die cut</p> <p>14 Ply 2 mm die cut</p> <p>15 Ply 2 mm die cut</p> <p>16 Ply 2 mm die cut</p> <p>17 Ply 2 mm die cut</p> <p>18 Ply 2 mm die cut</p> <p>19 Ply 2 mm die cut</p> <p>20 Ply 2 mm die cut</p> <p>21 Ply 2 mm die cut</p> <p>22 Ply 2 mm die cut</p> <p>23 Ply 2 mm die cut</p> <p>24 Ply 2 mm die cut</p> <p>25 Ply 2 mm die cut</p> <p>26 Ply 2 mm die cut</p> <p>27 Ply 2 mm die cut</p> <p>28 Ply 2 mm die cut</p> <p>29 Ply 2 mm die cut</p> <p>30 Ply 2 mm die cut</p> <p>31 Ply 2 mm die cut</p> <p>32 Ply 2 mm die cut</p> <p>33 Ply 2 mm die cut</p> <p>34 Ply 2 mm die cut</p> <p>35 Ply 2 mm die cut</p> <p>36 Ply 2 mm die cut</p> <p>37 Ply 2 mm die cut</p> <p>38 Ply 2 mm die cut</p> <p>39 Ply 2 mm die cut</p> <p>40 Ply 2 mm die cut</p> <p>41 Ply 2 mm die cut</p> <p>42 Ply 2 mm die cut</p> <p>43 Ply 2 mm die cut</p> <p>44 Ply 2 mm die cut</p> <p>45 Ply 2 mm die cut</p> <p>46 Ply 2 mm die cut</p> <p>47 Ply 2 mm die cut</p> <p>48 Ply 2 mm die cut</p> <p>49 Ply 2 mm die cut</p> <p>50 Ply 2 mm die cut</p> <p>51 Ply 2 mm die cut</p> <p>52 Ply 2 mm die cut</p> <p>53 Ply 2 mm die cut</p> <p>54 Ply 2 mm die cut</p> <p>55 Ply 2 mm die cut</p> <p>56 Ply 2 mm die cut</p> <p>57 Ply 2 mm die cut</p> <p>58 Ply 2 mm die cut</p> <p>59 Ply 2 mm die cut</p> <p>60 Ply 2 mm die cut</p> <p>61 Ply 2 mm die cut</p> <p>62 Ply 2 mm die cut</p> <p>63 Ply 2 mm die cut</p> <p>64 Ply 2 mm die cut</p> <p>65 Ply 2 mm die cut</p> <p>66 Ply 2 mm die cut</p> <p>67 Ply 2 mm die cut</p> <p>68 Ply 2 mm die cut</p> <p>69 Ply 2 mm die cut</p> <p>70 Ply 2 mm die cut</p> <p>71 Ply 2 mm die cut</p> <p>72 Ply 2 mm die cut</p> <p>73 Ply 2 mm die cut</p> <p>74 Ply 2 mm die cut</p> <p>75 Ply 2 mm die cut</p> <p>76 Ply 2 mm die cut</p> <p>77 Ply 2 mm die cut</p> <p>78 Ply 2 mm die cut</p> <p>79 Ply 2 mm die cut</p> <p>80 Ply 2 mm die cut</p> <p>81 Ply 2 mm die cut</p> <p>82 Ply 2 mm die cut</p> <p>83 Ply 2 mm die cut</p> <p>84 Ply 2 mm die cut</p> <p>85 Ply 2 mm die cut</p> <p>86 Ply 2 mm die cut</p> <p>87 Ply 2 mm die cut</p> <p>88 Ply 2 mm die cut</p> <p>89 Ply 2 mm die cut</p> <p>90 Ply 2 mm die cut</p> <p>91 Ply 2 mm die cut</p> <p>92 Ply 2 mm die cut</p> <p>93 Ply 2 mm die cut</p> <p>94 Ply 2 mm die cut</p> <p>95 Ply 2 mm die cut</p> <p>96 Ply 2 mm die cut</p> <p>97 Ply 2 mm die cut</p> <p>98 Ply 2 mm die cut</p> <p>99 Ply 2 mm die cut</p> <p>100 Ply 2 mm die cut</p>

BUILDING INSTRUCTIONS

W 1 balsa 1000 X 80 X 1,5 mm bottom leading edge planking
W 2 shaped leading edge leading edge L. E.
W 3 balsa 750 X 30 X 1,5 mm bottom trailing edge
W 4 balsa 1000 X 80 X 1,5 mm (scrap W1) bottom center wing planking
W 5 balsa 750 X 6 X 6 mm bottom main spar
W 6 balsa 1000 X 80 X 1,5 mm leading edge dihedral brace
W 7 ply 2 mm die cut

Wij raden ten zeerste het gebruik aan van een V-tafel, voor het bouwen van de bouwfel. Deze voorkomt verskiet van aanleer en precieze constructie. De V-stelling van de WESTERLY-vleugel draagt 4° voor de versie "richtings- + hoogteroe" en 7° voor de versie "richtingsroer alleen".

ELKE ONDERSTAANDE BEWERKING WORDT TELKENS VOOR BEIDE VLEUGELHETEN HERHAALD.

1. Snij het plan van de beide vleugelhalften uit en bevestig deze op de bouwfel. Span hierover, een bescherming, een vel polyethyleen.
2. Snij de onderste aanvalsboordbepianking W 1 op lengte 72 cm en span deze vast op het plan. Lijm hier tegen de aanvalsboordlijgter W 2. Lijm nu de voorste hoekstellers W 7.
3. Lijm de onderste hoofdlijgter W 5. Gebruik enkele ribben W 8 om de juiste afstand te eerbiedigen tussen W 2 en W 5.
4. Span de onderste vluchtboordbepianking W 3 op zijn plaats.
5. Lijm de onderste middenbepianking W 4.
6. Snij de onderste capstrips W 6 op lengte en span deze op hun plaats tussen W 1 en W 3.

Nous recommandons vivement l'emploi d'un gabarit en V pour la construction de vos ailes. Il garantit un résultat précis et rapide. Le dièdre de l'aile du WESTERLY est de 4° en version BIGOUVERNE et de 7° en version PONDIGVERNE.

CHACQUE ETAPE DE CONSTRUCTION EST REPETEE POUR LES DEUX DEMI-AILES.

1. Découpez le plan des deux demi-ailes et posez-le sur le gabarit. Protégez-le d'une feuille de polyéthylène transparent.
2. Coupez à longueur le coffrage inférieur de bord d'attaque W 1 (72 cm) et épinglez-le en place. Collez le bord d'attaque W 2 contre le coffrage. Collez le clif de dièdre devant W 7.
3. Collez le longeron inférieur W 5. Utilisez quelques nervures W 8 pour assurer la distance exacte entre W 2 et W 5.
4. Épinglez le coffrage de bord de fuite inférieur W 3 en place.
5. Collez le coffrage central inférieur W 4.
6. Coupez à longueur les chapeaux de nervure inférieurs W 6 et posez-les entre W 1 et W 3.

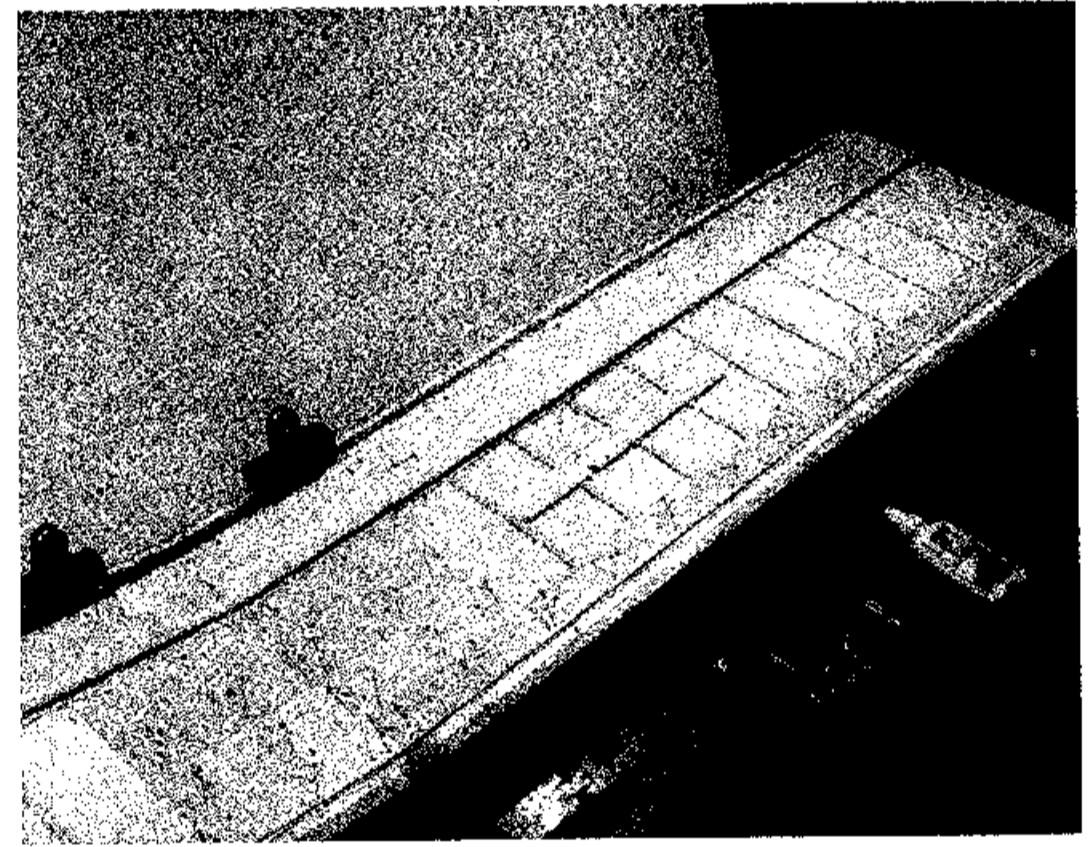
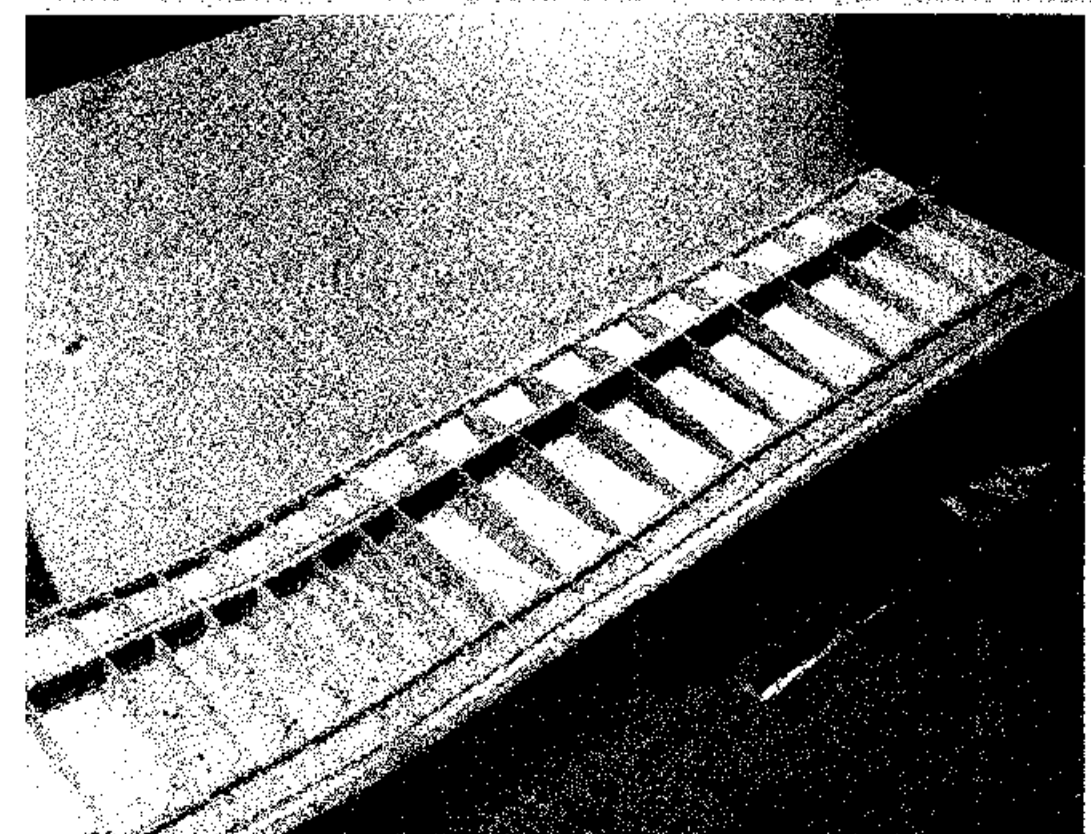


FOTO 4

W 12 6 X 1,5 mm center ribs center wingribs
W 13 balsa 1,5 mm (grain vertical) trailing edge webbing
(optional 5 mm X 5 mm spar)

11. Lijm de centerribben W 12.
12. Lijm de vluchtboord + duarsversterkingen W 13 (let op: vezelrichting vertikaal!).



PACKING SPECIFICATIONS

WESTERLY WING

1 1000 X 80 X 1,5 mm	W 1
2 750 X 30 X 1,5 mm	W 2
3 1000 X 80 X 1,5 mm (scrap W1)	W 3
4 750 X 6 X 6 mm	W 4
5 1000 X 80 X 1,5 mm	W 5
6 1000 X 80 X 1,5 mm	W 6
7 2 mm die cut	W 7

FOTO 2

W 8 22 X 1,5 mm ribs ribs

7. Lijm de ribben W 8 (22X) op hun plaats.

7. Collez les 22 nervures W 8

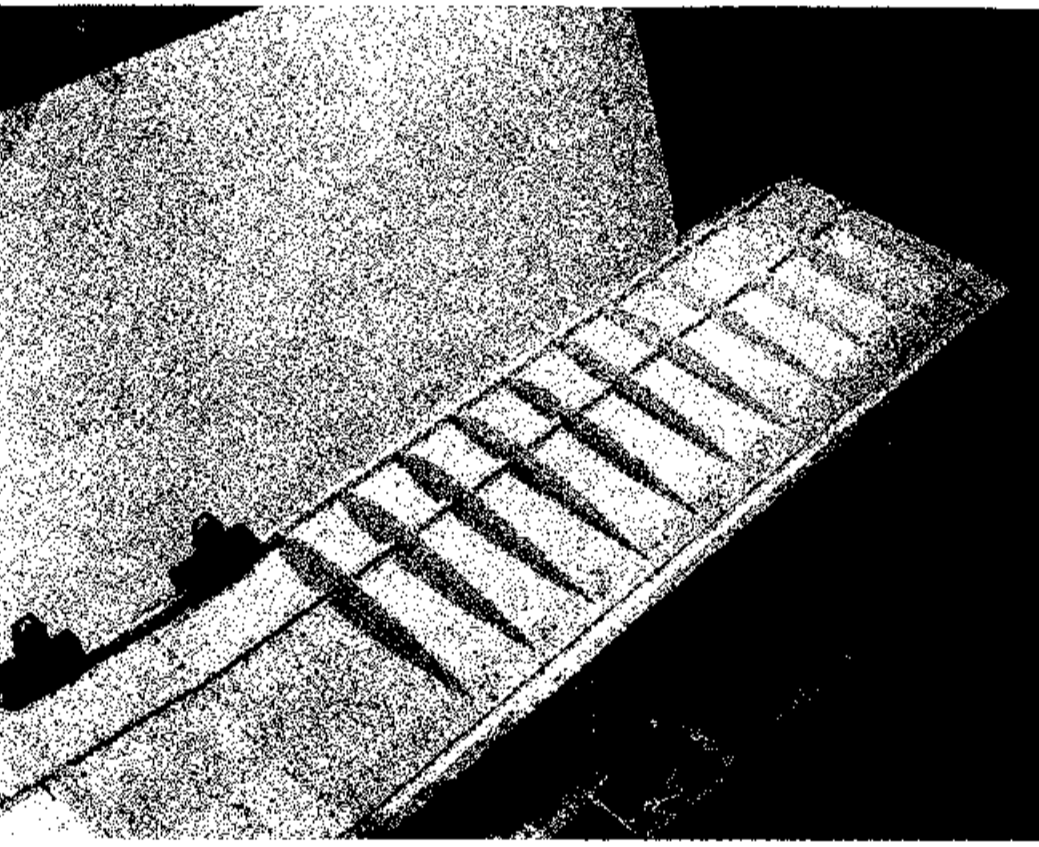


FOTO 5

W 14 1000 X 80 X 1,5 mm top leading edge planking

13. Lijm de bovenste aanvalsboordbepianking W 14.

13. Collez le coffrage de bord d'attaque supérieur W 14.

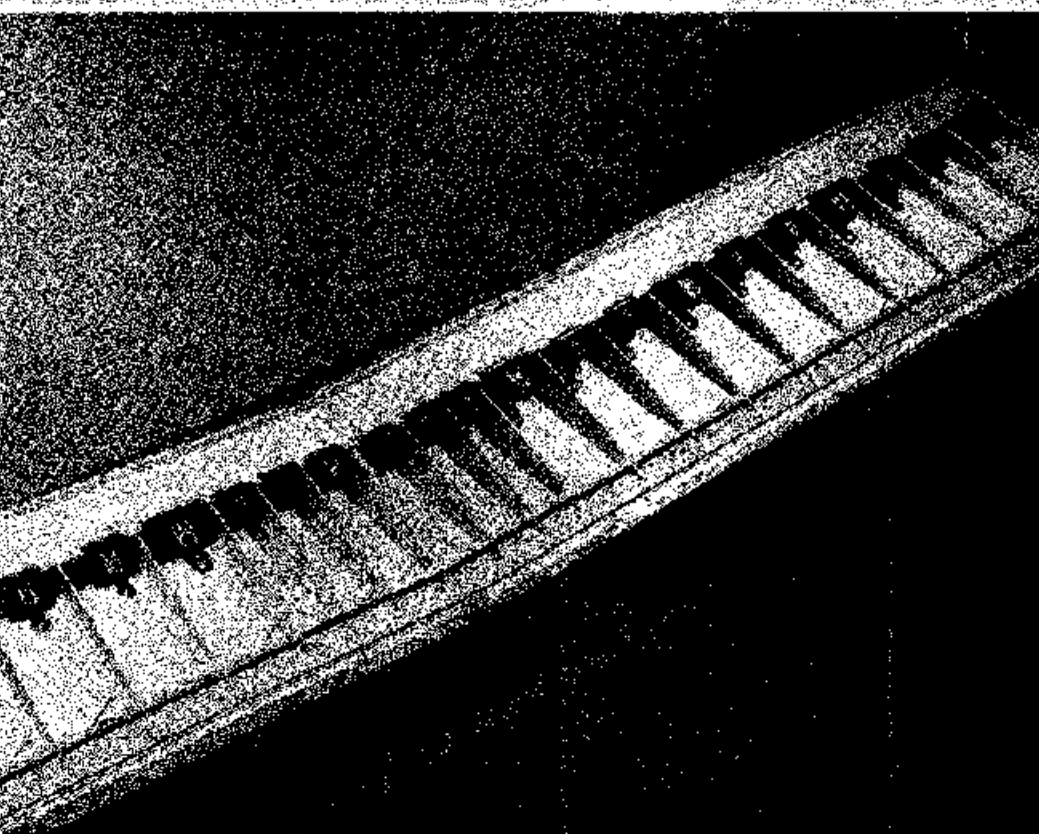


FOTO 3

W 9 balsa 750 X 6 X 6 mm top main spar
W 10 ply 2 mm die cut main spar dihedral braces
W 11 balsa 1,5 mm (grain vertical) webbing

8. Lijm de bovenste hoofdlijgter W 9 in de ribben W 8.
9. Lijm de hoekstellers W 10.
10. Lijm de duarsversterkingen W 11 (let op: vezelrichting vertikaal!).

8. Collez le longeron supérieur W 9 dans les nervures W 8.
9. Collez les clefs de dièdre principales W 10.
10. Collez les âmes de nervure W 11 (Attention: fibre verticale!).

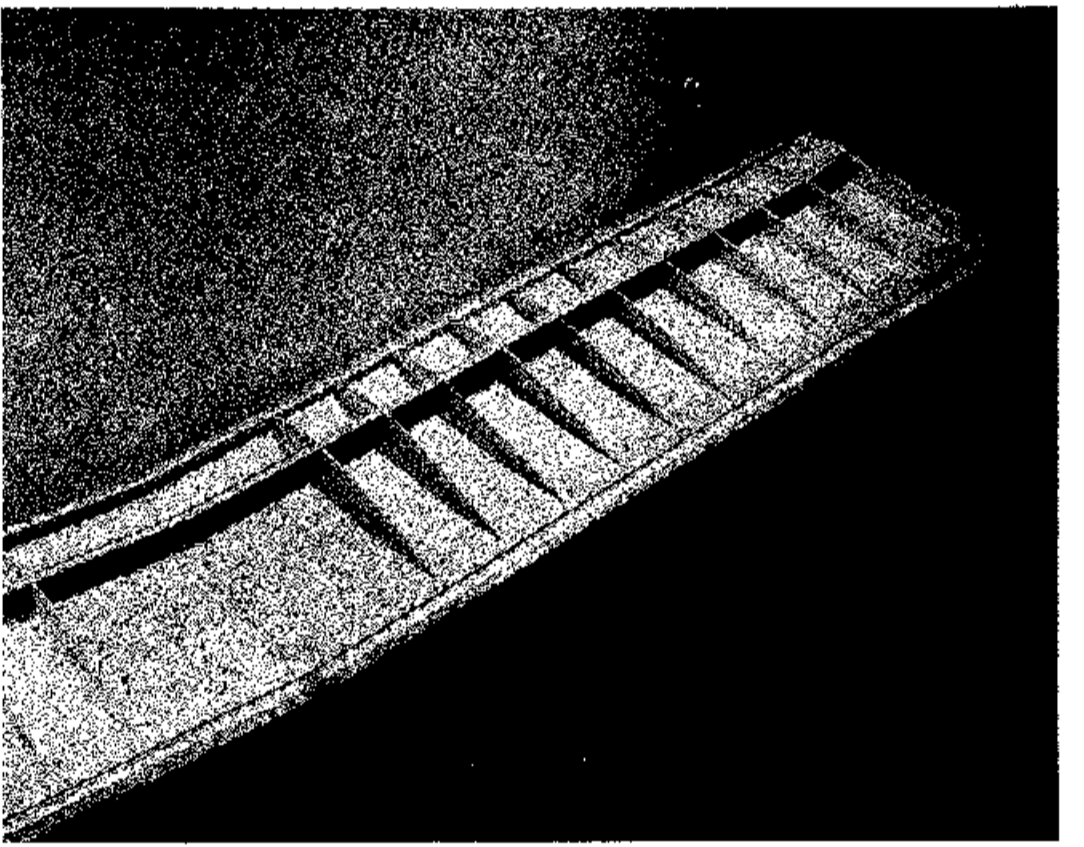


FOTO 6

W 15 balsa 750 X 30 X 1,5 mm top trailing edge
W 16 balsa 1000 X 80 X 1,5 mm top center wingplanking
W 17 balsa 1000 X 6 X 1,5 mm top capping strips
W 18 bandsawn balsa wingtips

14. Lijm de bovenste vluchtboordbepianking W 15.
15. " " " middenbepianking W 16.
16. " " " capstrips W 17.

LAAT GOED DROGEN
17. Maak de vleugels los, polijst hem en lijm de vleugeltoppen W 18.
18. Schaf en polijst de vleugeltoppen W 18.

LAISSEZ SECHER
17. Détachez l'aile, poncez-la et collez les sommets W 18.
18. Taillez et poncez les sommets W 18.

