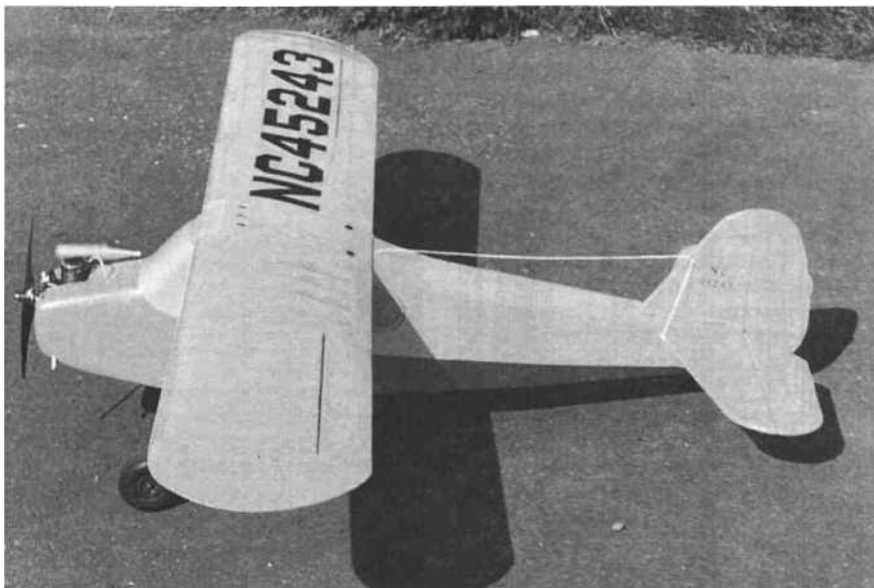


Rádiem řízená polomaketa na motor 6,5 - 10 cm³

AERONCA 7 CHAMPION



Polomaketa Aeronca 7 Champion je určena pro modeláře, kteří chtějí mít pro rekreační polétání model, který připomíná skutečné letadlo a který lze v krátkém čase postavit. Při konstrukci jsem bral zřetel jak na snadnou a rychlou stavbu, tak na pevnost a možnost operovat z méně kvalitních přistávacích ploch. V letu působí Aeronca velmi realisticky, což je umocněno také tím, že díky své koncepci a velké ploše lze s ní létat na stažený plyn velmi pomalu.

Toto je výhodné i z hlediska hluku a spotřeby paliva.

K STAVBĚ (neoznačené míry jsou v milimetrech):

Trup je stavěn osvědčeným způsobem z balzových bočnic. Tyto bočnice označené T7 jsou vyříznuty a zabroušeny na přesný tvar z balzy tl. 4. Jejich obrys je na plánu vyznačen plnými trojúhelníčky. V bočnicích nezapomeneme zhotovit výřez pro VOP a lože podvozku. Na přední část bočnic přilepíme zevnitř vyztužení T7a z překližky tl. 1 - 1,2 (značeno dutými trojúhelníčky). V zadní horní části jsou bočnice zpevněny dílem T8 z balzy tl. 3. Spodní část bočnic vyztužuje smrková lišta průřezu 3x8. Mezi díl T8 a smrkovou lištu zalepíme balzové příčky průřezu 3x10. Vyztužení bočnic pod křídlem zajišťuje díl T10 z překližky tl. 3. Přední část bočnic v oblasti motorového lože je zpevněna náklížky T13 a T14 z tvrdé balzy tl. 10. Motorovou přepážku T2 a motorové lože T12 vyřízneme z překližky tl. 9. Výřez motorového lože upravíme podle použitého motoru. Ze spodu motorového lože přilepíme epoxidem mosazný nebo pocínovaný plech

ve tvaru motorového lože. K němu po vyvrtání otvoru pro uchycení motoru přilepíme matice. Tento plech je dobré pojistit proti odlepení čtyřmi malými vruty do dřeva. Překližku tl. 5 použijeme na přepážku T5. Ke zhotovení přepážek T3, polopřepážky T3a, přepážky T4 a polopřepážky T4a použijeme překližku tl. 3. K přepážce T4 ke které jsme epoxidem přilepili polopřepážku T4a přišroubujeme podle výkresu 3 konzoly pro uchycení křídla. Další dvě konzoly přišroubujeme podle plánu zevnitř k bočnicím trupu. Na jednu z bočnic přilepíme všechny přepážky včetně motorového lože a úložné desky nádrže T11 z tvrdé balzy tl. 4. Po přilepení druhé bočnice a po zaschnutí lepidla bočnice vzadu spojíme dílem T6 z balzy tl. 13. Mezi bočnice postupně vlepujeme dolní a horní rozpěrky z balzy průřezu 3x10. Během stavby trupu neustále kontrolujeme kolmost a souosost! Do předku trupu zalepíme nádrž, která je ještě z boku pojištěna destičkou z balzy tl. 4. Pod ložem nádrže zhotovíme z balzy tl. 4 schránku pro baterie. Dále epoxidem do trupu zalepíme lože podvozku s vyvrtanými otvory pro uchycení podvozkových noh. Pod něj vlepíme polopřepážku T3a. Zhotovíme táhla ke kormidlům k jejíž výrobě jsme použili dvou slepených smrkových lišt průřezu 5x5. Táhlo k ovládání motoru zhotovíme z ocelového drátu do jízdního kola 0 2, nebo můžeme použít lanovodu. Čelo kabiny vyřízneme a vytváříme do oblého tvaru z balzy tl. 36. Motorovou kapotu vyřízneme a vytváříme z měkké balzy tl. 38. Ze středně tvrdé balzy tl. 44 vytváříme spodek trupu pod motorem. Tento díl,

ale také motorovou kapotu a čelo kabiny můžeme též vyrobit z pěnového polystyrenu nebo z laminátu. Přední maska T1 je vyříznuta a vytvářována ze středně tvrdé balzy tl. 15. V přední masce a v motorové kapotě zhotovíme podle použitého motoru otvory pro jeho instalaci. Zadní horní a spodní část trupu potáhneme balzou tl. 3. Léta dřeva orientujeme kolmo k ose trupu. Od lože podvozku po přepážku T5 trup polepíme balzou tl. 3, která je z venkovní strany zpevněna překližkou tl. 1,2 - 1,5. Nakonec do zadní části trupu vlepíme lože ostruhu vyrobené z překližky tl. 3 a bukové kulatiny 0 10. Ostruhu připevníme pomocí dvou ocelových podložek a čtyřech malých vrutů do dřeva. **Křídlo** je nedělené vcelku, ale každou polovinu budeme sestavovat zvlášť. Ke stavbě si připravíme rovnou dřevěnou desku se stavebním výkresem krytým průhlednou fólií. Všechna žebra opracujeme mezi dvěma plechovými nebo překližkovými šablonami. Žebra K1 jsou z překližky tl. 3, K2, K3, K6 a K8 jsou z balzy tl. 5. Žebra K5 a K7 zhotovíme z balzy tl. 3. V místě křídélka žebra zkrátíme podle výkresu a jejich zbytek si schováme na stavbu křídélka. V žebrech K1, K2, K3 a K4 počítáme se zalepením stojin K16 z překližky tl. 10 a K17 z překližky tl. 4. Ve stojině K16 vyvrtáme podle výkresu vylehčovací otvory. K pracovní desce připevníme spodní tuhý balzový potah s nalepenou spodní pásníci hlavního nosníku ze smrkové lišty průřezu 3x10. Dále připevníme pomocný nosník, který je tvořen smrkovou lištou průřezu 3x8 a obě odtokové hrany. Odtokovou hranu v místě křídélka tvoří lišta z tvrdší balzy průřezu 5x23. Od křídélka směrem ke středu má odtoková lišta průřez 12x30. Po jejím zbrúšením do klínu v ní zhotovíme zářezy pro žebra. Vsadíme a zalepíme všechna žebra kromě žeber K1 a K2. Žebra K3 vykloníme podle zhotovené překližkové šablony. Zepředu přilepíme pomocnou náběžnou lištu K10 z balzy průřezu 5x20 a mezi žebra vlepíme stojiny K13 z balzy tl. 3. Přilepíme horní tuhý potah z balzy tl. 2 s nalepenou horní pásníci hlavního nosníku ze smrkové lišty průřezu 3x10. Po zaschnutí sejmeme poloviny křídla z pracovní desky a dolepíme horní a dolní balzový potah. Potom přilepíme náběžnou hranu K11 z tvrdší balzy průřezu 10x20. Po zaschnutí ji vybrousíme do tvaru podle výkresu. Obě poloviny křídla pomocí stojin spojíme. Lepíme zásadně epoxidem! Neustále kontrolujeme správné vzepětí a souměrnost! Do středu křídla zalepíme slepená žebra K1 a K2 a dolepíme pásnice hlavního nosníku, pomocný nosník, obě náběžné hrany a odtokovou hranu. Do středu křídla také zalepíme epoxidem bukové hranoly K14 tl. 15 a K15 tl. 8. Po zaschnutí v nich podle konzol v trupu vyvrtáme

otvory o 0 6. Střed křídla až po druhé žebro K4 vlepíme nebo potáhneme shora i zdola balzou tl. 2. Ke koncům obou polovin křídla přilepíme koncové oblouky, které jsou slepeny ze dvou překližkových dílů tloušťky 3, mezi které vlepíme tvrdší balzu tl. 3. Zadní část koncového oblouku je vyztužena trojúhelníkem z překližky tl. 3. Shora zepředu vlepíme díl K12 z balzy tl. 23, který opracujeme podle koncového žebra. Přilepíme žebro K9 z balzy tl. 3 a přechodové klínky z balzy tl. 10 a z balzy tl. 7. Křídélka sestavíme podobným způsobem jako křídlo. Přední hrana křídélka je z balzy průřezu 7x21 a zbrúšena podle výkresu. Zevnitř je v místě přilepení pantů vyztužena proužky balzy průřezu 5x10. Tyto proužky nalepíme i na odtokovou hranu křídla. Položebra K7a je z balzy tl. 3, K7b z balzy tl. 5 a K7c z balzy tl. 20. Odtoková hrana křídélka je z balzy průřezu 12x30. Po potažení obě křídélka otočně připevníme pomocí polyamidových pantů. Při seřizování výchylek obou křídélka nezapomeneme na diferenciaci! Té dosáhneme buď pomocí předsa- zení ovládací páky anebo naprogramováním na vysílači.

Ocasní plochy. Stabilizátor V1 slepíme z balzových lišt průřezu 4x5, 4x10 a 4x15. Na konci je stabilizátor ukončen obloukem z balzy tl. 4. Střed stabilizátoru je z balzy téže tloušťky. Po obroušení stabilizátor oboustranně potáhneme balzou tl. 2. Po zaschnutí jej po obvodu zaoblíme. Obě půlky výškového kormidla V2 vyřízneme z balzy tl. 8 a zbrúsíme do klínu. Obě poloviny výškového kormidla spojíme ocelovým drátem 0 3,5. Po potažení je otočně připevníme pomocí polyamidových pantů. Rám kýlovky S1 slepíme z balzových lišt průřezu 4x10, 4x15 a 4x16. Po zaschnutí jej přebrousíme a oboustranně potáhneme balzou tl. 2. Přední a zadní hranu zaoblíme. Směrové kormidlo S2 vyřízneme z balzy tl. 8. Po zalepení vyztužovacího proužku z balzy téže tloušťky směrové kormidlo zbrúsíme do klínu. Vyvažovací ploška je zhotovena z překližky tl. 1. Směrové kormidlo je ke kýlovce připevněno taktéž pomocí polyamidových pantů.

Podvozek je dělený. Obě nohy vyřízneme a na přesný tvar je zapilujeme z duralu tl. 3. Před ohnutím ve svěráku nebo na ohýbačce v nich vyvrtáme díry 0 4. K podvozkovému loži tvořenému dvěma obdélníky z překližky tl. 3 podvozek připevníme pomocí šroubů M4 s maticemi. Kola použijeme polopneu- matická nebo nafukovací s 0 asi 90. V nouzi můžeme použít i kol o 0 70. Ostruhu ohneme z ocelového drátu 0 2. Polopneumatické ostruhové kolo má 0 38.

Motorová skupina. K pohonu Aeroncy je možné použít jakýkoliv motor o objemu 6,5 až 10 cm³. Pro běžné létání bo

hatě postačí šestapůlka. Pokud bychom chtěli provádět aerovleky, vynášet výsadkáře, vlekat transparent apod. je vhodné (ne však nutné) použít motor s objemem 10 cm³. V tomto případě zvětšíme potlačení motoru asi na -6°. Při výběru vrtule se orientačně řídíme radou výrobce, tu pravou vrtuli je však vhodné najít zkoušením přímo na modelu. Mě se na Aeronce nejlépe osvědčila vrtule KP 0 260/140. Vrtuli opatříme malým kuzelem. Nádrž použijeme o obsahu 250 až 300 cm³. Mezi nádrž a motor vložíme čistič paliva.

RC souprava. K řízení je vhodné použít nejlépe čtyř a více kanálovou soupravu se čtyřmi až pěti servy (podle toho zda ovládáme každé křídélko vlastním ser- vem nebo obě křídélka jedním společným servem). Ovládání křídélka dvěma servy je v mnohých směrech výhodnější. Přijímač a zdroj nezapomeneme zabalit do molitanu. Za samozřejmost bychom měli považovat připevnění serv přes gumové průchodky.

Potah a povrchová úprava. Všechny díly modelu včetně kostry křídla přebrousíme jemným brusným papírem a lakujeme dvěma až třemi vrstvami zaponu nebo vrchního lesklého nitrolaku. Po každé vrstvě laku znovu přebrousíme. Celý model potáhneme Mikalentou nebo jiným potahovým materiálem. Potah křídla vypneme pěti až šesti vrstvami vypínacího nitrolaku. Ostatní díly lakujeme třemi vrstvami vrchního lesklého nitrolaku nebo zaponu. Ke zbarvení použijeme barevné nitroemalily. Kabirlu naznačíme světle modrou barvou. Rám kabiny naznačíme Centrifixem. Proti účinkům paliva do žhavicích motorů celý model nalakujeme jednou až dvěma vrstvami syntetického laku.

Sestavení. Do výřezu v trupu vlepíme epoxidem shora SOP a spoj z boku pojistíme přechodem z téhož lepidla. Dále do zadní části vlepíme epoxidem VOP a pojistíme stejným způsobem jako SOP. K pákám kormidel připojíme táhla pomocí umělohmotných vidliček. Přišroubujeme motor s vrtulí. K motoru

připojíme přívodní hadičku paliva a táhlo ovládání. Nakonec instalujeme RC soupravu.

Létání. Před prvním letem provedeme obvyklou proceduru. Ještě doma zkontrolujeme souměrnost celého modelu, úhly seřizení a polohu těžiště. Pokud se poloha těžiště liší od údaje na výkresu, model dovážíme olovem. Na letišti pak zkontrolujeme funkci a dosah RC soupravy a seřídíme motor. Model zalétáváme za bezvětří nebo jen za mírného větru. V prvním letu si model tzv. osaháme což znamená, že si vyzkoušíme jeho reakce na zásahy do řízení a rozsah jeho rychlostí. Pokud se nám stane, že dojde k vysazení motoru není se čeho obávat, protože Aeronca výborně klouže. Aeroncu je vhodné řídit jako skutečné letadlo, v zatáčce směrovkou a křídélky. Let je potom dokonale realistický a dosáhneme tím, pokud je potřeba, menšího poloměru zatáčky. Pokud jsme dostali model do ruky, můžeme zkusit i akrobacii. Aeronca je schopná zalétnout přemet, normální i kopaný vý- krut, vývrtku, souvrat, ostrý pád po ocase, let na zádech a různé kopané lomco- váky. Vyniká velmi krátkým startem a přistáním, čímž může směle konkurovat Bri- gadýru nebo Čápovi. Před každým letem zkontrolujeme stav modelu a průběžně kontrolujeme nabití zdrojů. Při létání dodržujeme obecné zásady bezpečnosti provozu RC modelů!

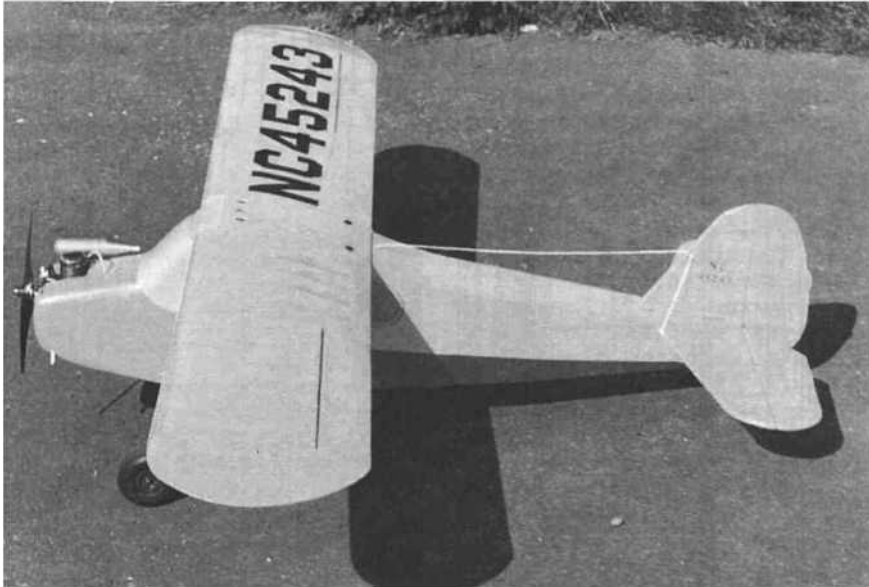
Konstrukce a foto: Jiří Plaček

Výkres ve skutečné velikosti držte, poukážete-li čitelně vyplněnou poštovní poukážkou typu C 110 Kč (na Slovensku 120 Sk) na adresu: Redakce Modelář a Modely, Jungmannova 24, 113 66 Praha 1 (na Slovensku Mag- net-Press Slovakia, Grösslingova 62, 811 09 Bratislava). Do zprávy pro příjemce napište čitelně název modelu „Aeronca“ a znovu svou úplnou adresu. Výkres vám zašleme do 30dnů (na Slovensku do 45dnů) od obdržení poukázané částky.



RC Scale Model for Engine 6,5 - 10 cm³

AERONCA 7 CHAMPION



Aeronca 7 Champion is designed for modellers who want to have a real-life model for recreational flying, which can be built in a short space of time. During construction, I took into account both the easy and fast construction, the strength and the ability to operate from lower quality landings. In flight Aeronca acts very realistically, which is also enhanced by the fact that thanks to its concept and large area it is possible to fly to it very slowly. This is also advantageous in terms of noise and fuel consumption.

FOR-BUILDING:(unmarked measurements are in millimeters)

The fuselage is built in a proven way from the balls. These sidewalls marked T7 are cut out and ground to the exact shape of the T1 balloon. 4. Their outline is marked with full triangles on the plan. We will not forget to make a cutout for the VOP and the chassis bed in the sidewalls. On the front of the side panels, stick the reinforcement T7a from the plywood. 1 - 1.2 (marked with hollow triangles). In the rear upper part, the sides are reinforced with a T8 piece from the billet. 3. The lower part of the side panels is reinforced with a 3x8 cross section. Between the T8 part and the sprue rail, stick the balls of the cross section 3x10. Reinforcement of the side panels under the wing is provided by T10 plywood part T1. 3. The front part of the sideboards in the engine bed area is reinforced with T13 and T14 plywood from hard balls. 10. Cut T2 engine and T12 engine bed from plywood. 9. Adjust the engine bed cutout according to the engine used. The engine bed section is adjusted according to the engine used. From the bottom of the

engine bed, glue the brass or tinplate in the form of a motor bed with epoxy. The nuts are attached to it after drilling the engine mount hole. This sheet is good to insure against peeling with four small wood screws. Plywood thickness tl.5 to the T5 counter. To make the T3 partitions, the T3a half-partition, the partition T4 and the T4a partition, use the plywood tl.3. Screw the T4 bulkhead to which the epoxy was bonded to the T4a half-block by screwing it in accordance with Drawing 3 of the wing retaining bracket. The next two brackets are bolted to the fuselage from the inside to the hull sidewalls. Attach one of the sideboards to each of the partitions, including the engine bed and the T11 storage bin of the hard balsa tl.4. After the second side is glued, and after drying the sidewall adhesive, the T6 work piece is tied from the T1 balloon tl.13.

Between the sidewalls gradually stick the lower and upper spacers from the balloon cross section 3x10. During the construction of the hull, we are constantly checking perpendicularity and co-ordination! To the front of the fuselage, seal the tank, which is still secured with a plate of billet tl.4. Create a tank below the bed of the tank. 4 battery compartment. Additionally, the epoxy seals the chassis bed with drilled holes for the chassis feet. Under it, we tie the T3a half-barrier.

We make rudders to the rudders for which we used two glued 5x5 sprue strips. The engine control rod is made from steel wire to bicycle 0 2, or we can use the cable. Cut the front of the cabin and shape it in a rounded shape from the balloon tl. 36. We cut the motor hood and mold it from a soft balloon tl.38.

Medium hard balsa thickness tl.44 shape the bottom of the fuselage under the engine. This part, but also the engine bonnet and the front of the cabin can also be made of foamed polystyrene or laminate. The front T1 mask is cut out and shaped from a medium-hard balsa tl.15.

In the front mask and in the engine hood, make the mounting holes according to the engine used.

Rear the top and bottom of the fuselage by tumbling the ball. 3. Years of wood are oriented perpendicular to the hull axis. From the bed of the chassis to the T5 bar, stick the hull to the ball. 3, which is reinforced with plywood from the outside tl. 1,2 - 1.5. Finally, place the spruce bed made of plywood in the back of the fuselage tl.3 and beech logs 0 10. Attach the twine with two steel washers and four small wood screws.

The wing is not divided in total, but we will assemble each half separately. We will prepare a straight wooden board with a construction drawing covered with a transparent foil. We process all the ribs between two tin or plywood templates. Ribs K1 are made of plywood tl.3, K2, K3, K6 and K8 are from the billet tl.5. The rib K5 and K7 are made from the billet tl. 3.

We cut short the ailerons of the rib according to the drawing, and we hide the rest of them on aileron construction. In the ribs K1, K2, K3 and K4, we count with gluing of K16 strands from plywood tl.10 and K17 made of plywood tl.4.

Weigh holes in the K16 webbing according to the drawing. Attach to the worktop the lower rigid balsa cover with the 3x10 cross section of the spruce bottom strip attached to the worktop. We also attach an auxiliary beam, which consists of a 3x8 sprue bar and two drainage edges.

The runout edge at the aileron site forms a bar of harder balsa of cross-section of 5x23. Away from the wings to the center, the drain bar has a cross section of 12x30. After she slices into her lap we make rib cuts. We paste and glue all ribs apart from K1 and K2. Retract the rib K3 according to the fabricated plywood template. Attach the K10 extension stripe from the 5x20 cross-section balloon from the front and stick the K13 webs between the ribs tl.3. Attach the upper rigid cover from the balloon tl.2 with glued upper flange of the main beam of spruce cross section 3x10. After drying, remove the half wings from the worktop and paste the upper and lower balls.

Then glue the leading edge K11 from the harder balls of cross section 10x20. After drying, it will be cut into shape according to the drawing. We link the two half of the wing using the webs. We bond with a basic epoxide! We are constantly checking for proper bounce and symmetry! To the center of the wing, stick glued ribs K1 and K2 and paste the girders of the main beam, the auxiliary beam, both leading edges and the drainage edge.

To the center of the wing we also fasten epoxy with beech prism K14 tl. 15 and K15 tl.8. Once they have dried in the hull brackets, they are drilled 0 0 6. The center of the wing to the second rib K4 is to be toppled or toppled from top to bottom tl.2. To the ends of the two wing halves, glue the end arches that are glued from two plywood parts of thickness 3, between which stick the harder ballast tl.3. The rear end of the arc is reinforced with a plywood triangle tl.3. Put the K12 part of the ball into the top of the top tl.23, which is machined according to the end rib. Attach the K9 rib from the balloon tl.3 and transition wedges from the billet tl.10 and the balloon tl.7.

We build the ailerons in a similar way to the wing. The front edge of the ailerons is of a 7x21 cross-section ballast and is grounded according to the drawing. From the inside, the strips of the hinges are reinforced with balls of cross section of 5x10. Attach these strips to the drainage edge of the wings. Polar Bear K7a is from the balloon tl. 3, K7b from balloon tl.5 and K7c from the balloon tl.20. Wing edge of ailerons is from a ballast cross-section 12x30. After coating, both pivot wings are fastened using polyamide hinges. Adjusting the deflections of both wings will not forget the differentiation! This is achieved either by means of the control lever or by programming on the transmitter.

Tail surfaces: The V1 stabilizer is glued from the 4x5, 4x10 and 4x15 balls. At the end, the stabilizer is terminated by an arc from the balloon tl.4. The center of the stabilizer is from the baling of the same thickness. After grinding the stabilizer, trowel the balsa on both sides tl.2. After drying, wrap around the circumference. We cut the two halves of the elevator rudder V2 from the balloon tl.8 and knock it off.

We fasten both halves of the helmet with steel wire 0 3.5. After coating, it is rotatably fastened using polyamide hinges. The S1 frame is glued from the 4x10, 4x15 and 4x16 balls. After drying, cut it over and cover the balsa on both sides tl.2.

The front and rear edges are rounded. Directional rudder S2 cut out of balloon tl. 8. Once the reinforcement strip has been sealed from a baling of the same thickness, the directional rudder will be riveted into the wedge. The balancing plate is made of plywood tl.1. The directional rudder is also attached to the keel by means of polyamide hinges.

The landing gear is divided. We cut both legs and get the exact shape from the dural tl.3.

Before bending in a vice or bending machine, drill holes in them 0 4. To the undercarriage made of two plywood rectangles tl.3

Attach the chassis with M4 bolts with nuts. We use semi-pneumatic or inflatable wheels with 0 approx. 90.

In case of need we can also use wheels with 0 70. The blade is bent from steel wire 0 2. The semi-pneumatic spur wheel has 0 38.

Motor group: Each engine with a capacity of 6.5 to 10 cm3 can be used to drive the Aeroncy. For a regular flight, the sixth half is rich. If we wanted to do airplanes, take out paratroopers, tow transparents, etc., it is advisable (but not necessary) to use a 10 cm3 engine. In this case, increase the engine suppression to about -6 °. When choosing the propeller, we are guided by the manufacturer's advice, but the right propeller can be found by testing directly on the model. My airplane was best tested for propeller KP 0 260/140. Provide a small cone with a screw. We use the tank with a content of 250 to 300 cm3. Bring the fuel cleaner between the tank and the engine.

RC set: It is advisable to use a four or more channel set with four to five servos (depending on whether we control each wing by our own service or the two wings with one common service). The control of the two-servo ailerons is more advantageous in many ways. We will not forget to pack the receiver and the source into the molitan. As a matter of course we should consider attaching servies through rubber bushings.

Cover and finish: All parts of the model, including the skeleton carcass, are sanded with fine sandpaper and painted with two to three layers of lock or top glossy nitrous. After each layer of paint, re-grind again. The whole model will be covered with Mikalent or other cover material. Cover the wing cover with five to six layers of tripping nitrous. The other parts are lacquered with three layers of top glossy nitro layer or lock. We will use colorful nitro-cells for coloring. We mark the cabrill with a light blue color. We designate the cabin frame with Centrofix. Against the effects of fuel on glow engines, we paint the whole model with one or two layers of synthetic lacquer.

Assembly: Put the SOP into the holes in the fuselage and secure the joint from the side by passing it from the same glue. Next, stick to the back with VOC epoxy and secure in the same way as SOP. Attach the drawbar handles to the levers using plastic forks.

Screw the propeller motor.

Connect the fuel supply hose and the control rod to the engine. We finally install the RC kit.

Flying: Before the first flight, we'll do the usual procedure. At home, we check the symmetry of the whole model, the alignment angles and the center of gravity position. If the position of the center of gravity differs from the data on the drawing, the model is imported by lead. At the airport, we check the function and range of the RC kit and adjust the engine. The model flies in the wind or just in the mild wind. In the first flight, we have the model so-called, which means that we will test his reactions to steering interventions and the range of speeds. If we happen to stop the engine there is nothing to worry about, because Aeronca's excellent sliding. Aeronca is suitable to drive as a real plane, in a rudder bend and wings. The flight is then perfectly realistic and we can achieve a smaller radius of curve if needed. If we got the model in hand, we can try acrobatics. Aeronca is capable of flying loose, normal as well as kicked out, corkscrew, head, sharp tail, back flight, and various lobes. It excels in a very short start and landing, which may rival boldly with Brigadir or Coupé. Before each flight, we check the state of the model and check the power supply continuously. We follow the general safety principles of RC models!

Construction and photo: Jiří Plaček

Draw the actual size drawing, if you can see a legibly filled postal order type C of CZK 110 (in Slovakia 120 SKK) to the address: Editorial Model and Models, Jungmannova 24, 113 66 Praha 1 (in Slovakia Magnet-Press Slovakia, Grösslingova 62, 811 09 Bratislava). Write the name of the "Aeronca" model in the message for the recipient and re-enter your full address. We will send the drawing within 30 days (Slovakia within 45 days) of receipt of the amount ordered.

